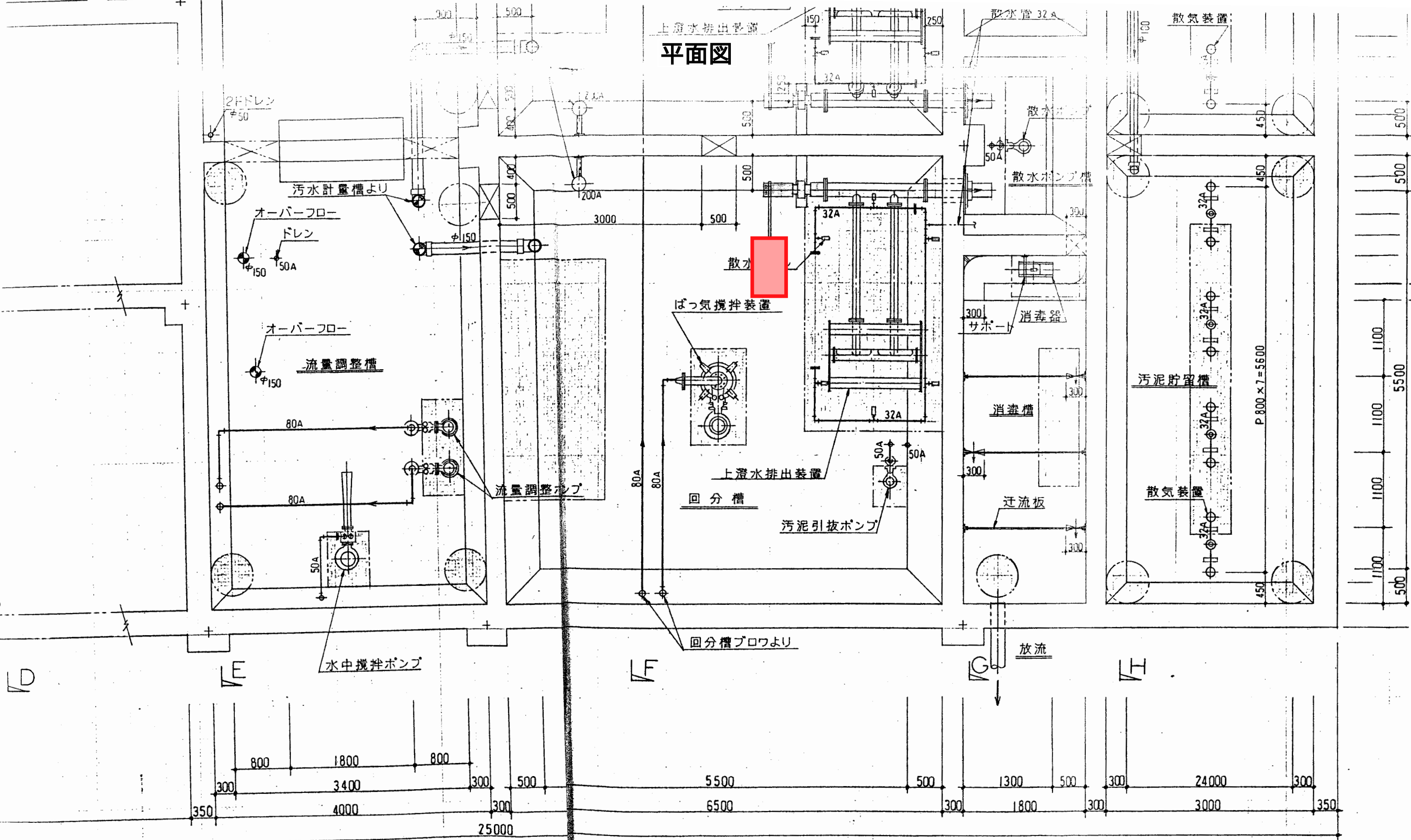


平面図



記事

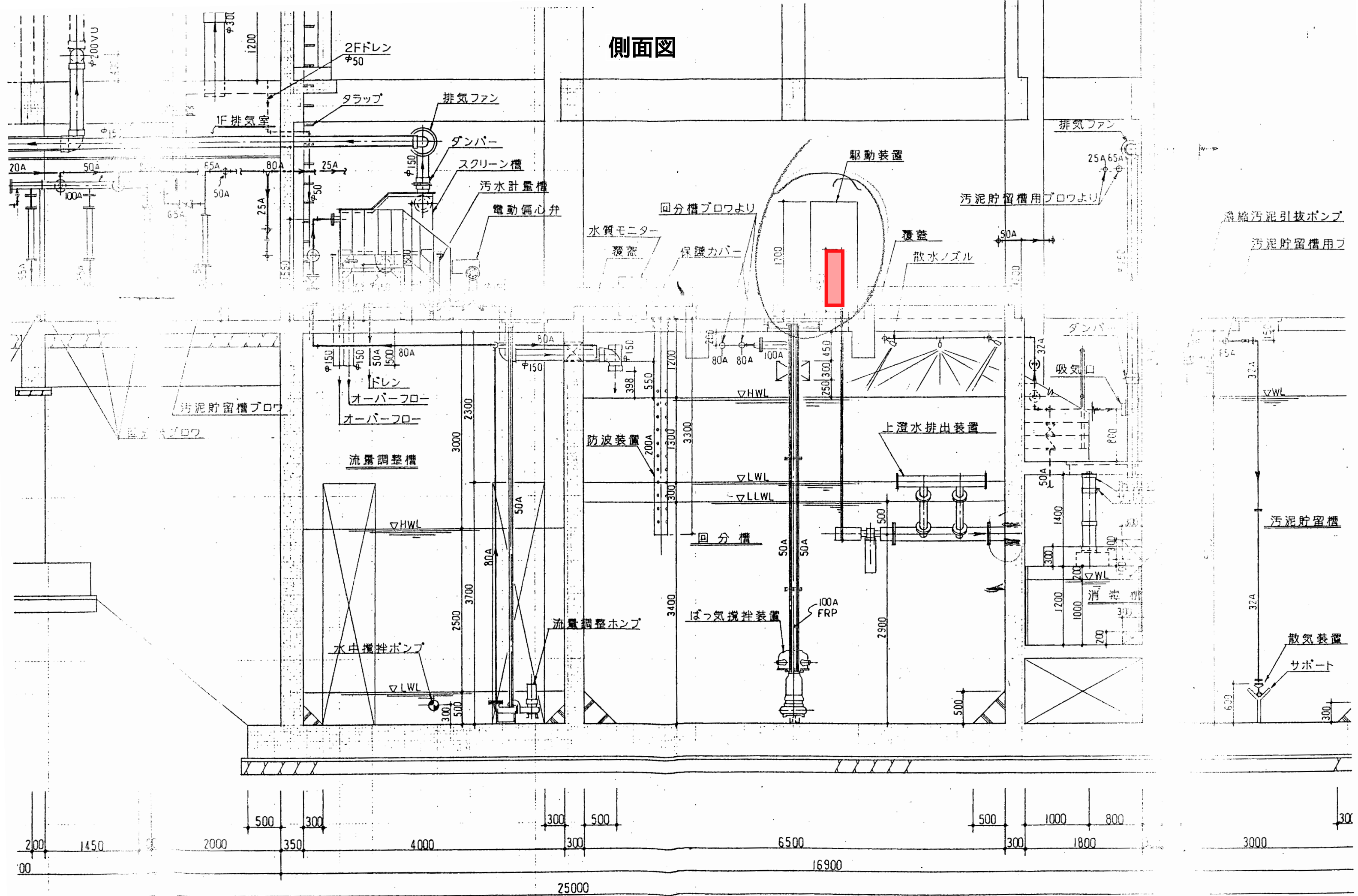
- 1) 図中 A 表示配管は、SUS304TPとする。SCH40
- 2) 図中 φ 表示配管は、VPとする。(VU含む)

製図	(ミタ)	43・11・16	第 3 角 法
審査	オカマ	・ ・ ・	入 庫
承認	フタナ	・ ・ ・	尺 寸
			1/50

日立化成・窪田・石田建設  
共同企業体

図番  
NH

## 側面図



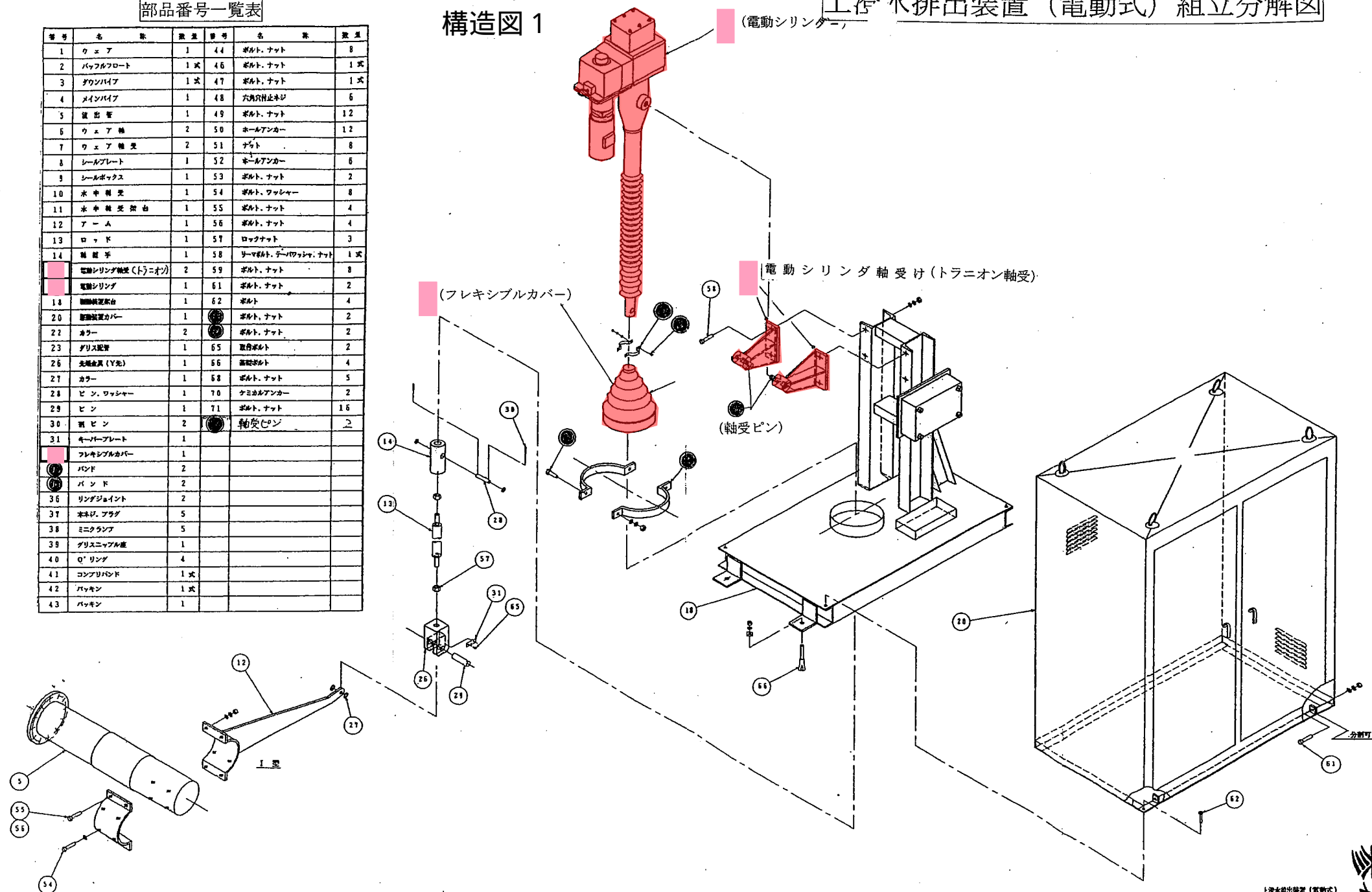


部品番号一覧表

番号	名 称	数 量	番号	名 称	数 量
1	ウ ェ ア	1	44	ボルト、ナット	8
2	バフフルフート	1 式	46	ボルト、ナット	1 式
3	ダウソウパイプ	1 式	47	ボルト、ナット	1 式
4	メインパイプ	1	48	六角穴付止ネジ	6
5	流 出 管	1	49	ボルト、ナット	12
6	ウ ェ ア 輪	2	50	ホルアンカー	12
7	ウ ェ ア 輪 受	2	51	ナット	8
8	シールプレート	1	52	ホルアンカー	6
9	シールボックス	1	53	ボルト、ナット	2
10	水 中 輪 受	1	54	ボルト、ワッシャー	8
11	水 中 輪 受 脚 台	1	55	ボルト、ナット	4
12	ア ー ム	1	56	ボルト、ナット	4
13	ロ ッ ド	1	57	ロックナット	3
14	輪 受 手	1	58	リマボルト、テーパワッシャー、ナット	1 式
15	電動シリンダ軸受(トラニオン)	2	59	ボルト、ナット	8
16	電動シリンダ	1	61	ボルト、ナット	2
17	電動機駆動器	1	62	ボルト	4
20	電動機駆動カバー	1	63	ボルト、ナット	2
22	ホウター	2	64	ボルト、ナット	2
23	ダリス配管	1	65	取付ボルト	2
26	先端金具(Y光)	1	66	取付ボルト	4
27	カラー	1	68	ボルト、ナット	5
28	ピン、ワッシャー	1	70	ケミカルアンカー	2
29	ピン	1	71	ボルト、ナット	16
30	ボ ー ン	2	72	軸受ピン	2
31	キーパープレート	1			
32	フレキシブルカバー	1			
33	バンド	2			
34	バ ン ド	2			
36	リングジョイント	2			
37	ホネジ、プラグ	5			
38	ミニクランプ	5			
39	グリスニップル座	1			
40	O' リング	4			
41	コンプレッソント	1 式			
42	パッキン	1 式			
43	パッキン	1			

構造図 1

上澄水排出装置 (電動式) 組立分解図



パワーシリンダ製品仕様書

構造図 2

1. シリンダ仕様

定格推力:	9.80 kN {1000 kgf}
称呼速度:	0.07~1.7 mm/s {3.3~80Hz 時}
ストローク:	1100mm
使用環境:	一般屋外 (GMは除く)
使用可能温度範囲:	-10~40°C
概略質量:	78kg
ロッド移動量:	2.5mm (手動時1回転あたり)
ロッド回転力:	17.3 N・m {1.77 kgf・m}
トラニオン取付穴部:	プッシュ入り
外筒外径:	φ75
内筒外径:	φ50

2. モータ仕様

ブレーキ付ギヤモートル:	GMTA010-24U60BZH
形式:	三相誘導電動機 (インバータモータ)
保護方式:	IP44 (ブレーキ部 IP20)
モータ出力:	4P-0.1kW
モータ定格:	連続定格
絶縁:	F種 (ブレーキ部 B種)
電源:	3φ 200/220V 60Hz
※試験運転電圧:	3φ 200V 60Hz
ブレーキ形式:	SLB01 (無励磁作動形直流ブレーキ)
ブレーキトルク:	0.98 N・m {0.1 kgf・m}
電源:	1φ 200~220V (DCモジュール入力電圧)
※DCモジュール (PM180B-TK) 付属	
ブレーキ手動解放方式:	標準方式 (ネジ込み方式)

モータ定格電流値	0.57/0.58 A (直入れ、参考値) (200/220V、60Hz)
モータ起動電流値	2.38/2.62 A (直入れ、参考値) (200/220V、60Hz)
ブレーキ電流値	0.08 A (交流側 参考値)

3. 過負荷保護装置

推力検知機構	
リミットスイッチ推力検知設定値	16.5~20.2kN {1680~2060kgf}
湿式スリップクラッチ	
湿式スリップクラッチ設定値	26.5~32.3kN {2700~3300kgf}
注記) 本装置は、試験時推力検知リミットスイッチの誤配線等による過負荷から、 パワーシリンダ本体を保護する為のものとし、あくまでも非常用と致します。	

4. 塗装仕様

塗装:	エポキシ樹脂塗装 (1底ゲレン) 膜厚: 220μm以上
塗装色:	8塗工 F37-60D (マンセル7.5GY6/2相当)

5. 潤滑仕様

減速部:	ギヤモートル部: グリースバス方式
	ニグタイトLMS No. 000 (日本グリース 株)
	ヘリカル、スパーギヤ部: グリースバス方式
	ダフニーエボネックス SR No. 1 (出光興産 株)
ネジ部:	グリース塗布方式
	ダフニーエボネックス SR No. 2 (出光興産 株)

6. 付属品

外筒ジャバラ	
内筒ジャバラ	
六角棒レンチ 呼び2 (位置検出ユニット内部LSカム固定用)	
DCモジュール (PM180B-TK)	
添付図面:	SBX3001.101-*

7. 発行図書

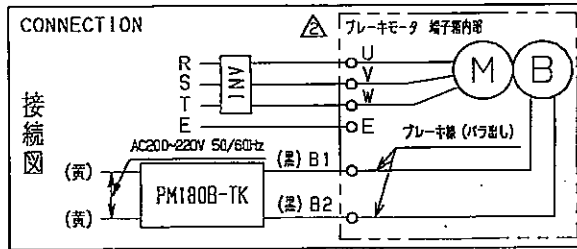
製品仕様書	SBX15406.001X-*
シリンダ外形図	SBX15406.001-*
DCモジュール図	SBX3001.101-*
結線図	SBX15406.001Y-*
シール銘板貼付け仕様図	SBX15406.001Z-*
取扱説明書	SBX15406.00TS⑥
検査成績表 (モータテストレポート含む)	

右勝手仕様

△		2016/08/03		変更		Y.F		投影法 三角法		TITLE 品名 LPTC1000T11XK4J-TK	
△		DATE 年月日		REVISIONS 図 番 表 歴		BY 印		⑥		製品仕様書	
CUSTOMER 納入先 株式会社 西原環境 殿				SCALE 尺規 FREE				APPROVAL 2012/12/12			
WORK NO. 変更 TWEQ90268A				QUANTITY 数量 1				CHECKED 検査 2012/12/12			
株式会社 椿本チエイン TSUBAKIMOTO CHAIN CO. JAPAN				納品図 2020/01/09				DRAWN 製図 2012/12/11			
				K				DRAWING NO. 図番 SBX15406.001X-1			
								T. TSUKAMOTO T. TSUKAMOTO T. TSUJIMOTO			

# 構造図 3

## 1. ブレーキ付きモータ結線



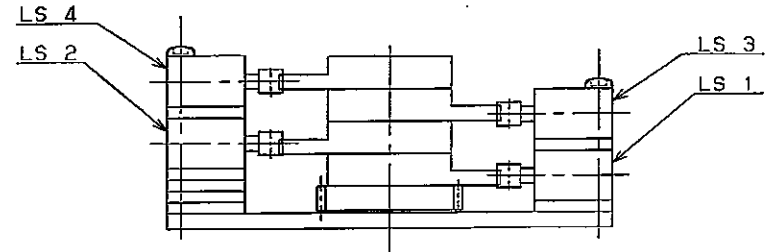
- ※上記配線にてロッドは上昇（シリンダ収縮）致します。
- ※モータのブレーキ線はバラ線でご出荷しております。端子台への接続は、丸型圧着端子（1.25-4）×2ヶ、ご準備頂き接続してください。

## 2. 推力検知リミットスイッチ結線

SPECIFICATION OF LIMIT SWITCH	
	FOR DETECTING THRUST 推力検知用
TYPE 形式	V-1B5-1A5 (相当品) ⚠
MAKER メーカー	OMRON CO. オムロン (株)
CONTACT ARRANGEMENT 回路構成	前進用 FORWARD 1 (BLACK) 3 (RED) 2 (WHITE) 後進用 BACKWARD 4 (GREEN) 5 (YELLOW) 6 (BROWN)
LOAD LATING 電気定格	AC250V10A (COSφ=0.4)
CONNECTOR コネクター	SCL14A (φ10.5~12.5) 星和電機 (株)

## 3. 位置検出用リミットスイッチ

SPECIFICATION OF LIMIT SWITCH	
TYPE 形式	D2VW-5L2A-1M (相当品)
MAKER メーカー	オムロン (株)
CONTACT ARRANGEMENT 回路構成	LS1 (4) (17) LS2 (4) (8) LS3 (4) (15) LS4 (4) (8) (18) (5) (16) (7) ( ) 内は端子番号を要す。
LOAD LATING 電気定格	AC250V4A (COSφ=0.7)



- (1). リミットスイッチへの接続は、ユニット内に設けてあります端子をご使用下さい。
- (2). ユニット箱設置コネクタ : SCL14B (φ12.5~14.5) 星和電機 (株) 製 2個

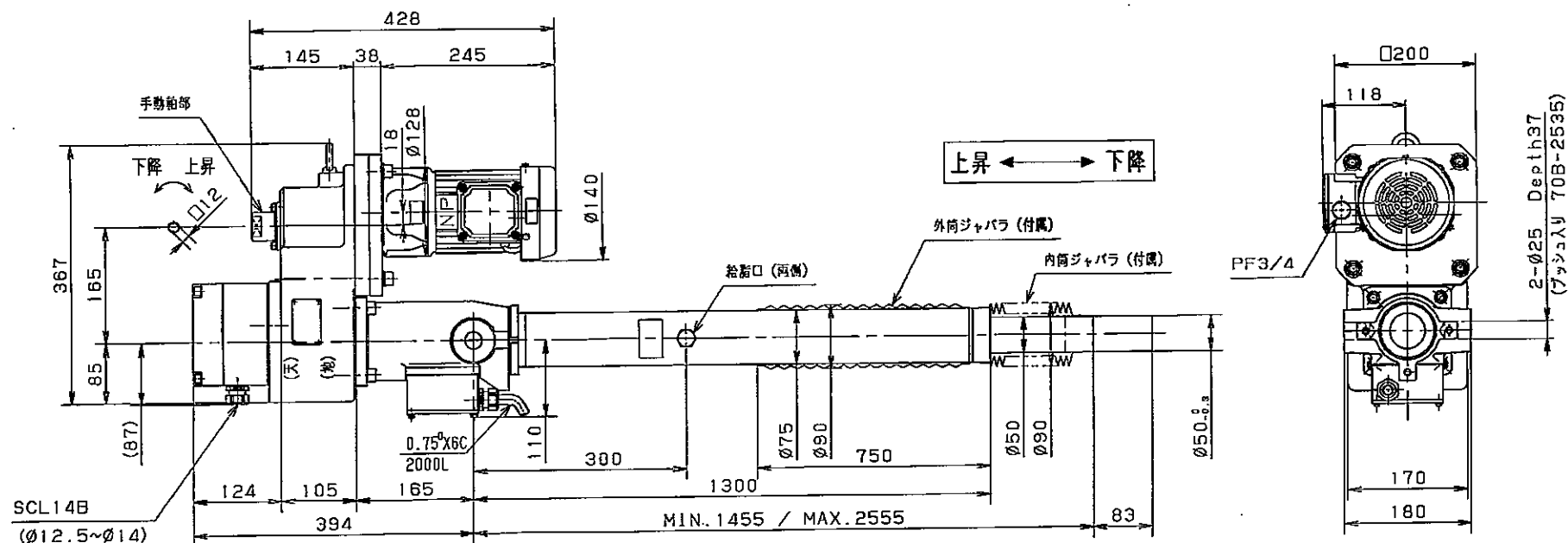
当社配線側	端子番号
お客様配線側	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

2016/07/15	変更	K.M.	PROJECTION 三角法	TITLE 題名
2016/06/24	追記	K.M.	数影法	LPTC-0.1kW-K4
LET 符号	DATE 年月日	REVISIONS 図 面 変 更	BY 印	・結線図
CUSTOMER 納入先	株式会社 西原環境 殿	SCALE 尺数	FREE	APPROVAL 2012/12/12
WORK NO. 製番	TWEQ90268A	QUANTITY 数量	1	CHECKED 検出 2012/12/12
株式会社 橋本チエイン	納品図	DRAWING NO. 図番	SBX15406.001Y-3	DRAWN 製図 2012/12/11
TSUBAKIMOTO CHAIN CO. JAPAN	2020/01/09			T. TSUKAMOTO T. TSUKAMOTO T. TSUJIMOTO

Figure in { } is for reference only. { } 内数字は参考値です。

(減用元#:NISHIHARA SAMPLE (4))

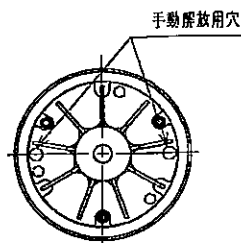
# 構造図 4



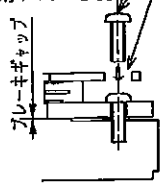
## ブレーキ手動解放要領

ファンカバーを外し手動解放用穴2箇所よりM5ネジまたは六角穴付ボルトM5 (有効長さ10mm) を挿入しネジ込み、ネジの回転が重くなってから約1/3回転から1/2回転でブレーキギャップがほぼ0になり解放されます。

△ 2kW、4kW、7.5kWまではファンが停止、ファンに手動解放用穴が隠れる場合は1箇所よりM5ネジをネジ込みブレーキが少し解放された状態でファンを軽く手で廻しファンの位置をずらしてもう1箇所をネジ込んでください。作業が終了すれば必ずM5ネジを緩めブレーキ本体より取り外してファンカバーを取付けから運転を開始してください。ブレーキを解放したまま使用されますと事故の原因となります。



M5ネジ (長さ10mm)  
六角穴付ボルトでも可。



※1.5kW、2.2kWの  
手動解放用ボルトはM6ネジをご使用下さい。

**注意**  
落下、暴走の  
危険あり  
手動解放前に落下防止装置  
再運転時には手動解放装置を戻し  
ブレーキの緩み

## 右勝手仕様

△ 2013/08/22	削除	J. I	PROJECTION 三角法	TITLE 図名 LPTC1000T11XK4J-TK
△ 2012/12/11	図面レイアウト変更による	J. I	改訂法	OUTLINE DRAWING 外形図
LET 符号	DATE 年月日	REVISIONS 図 番 米 厘	BY 印	APPROVAL 2009/12/04
CUSTOMER 納入先 株式会社 西原環境 殿	SCALE 尺数 FREE	CHECKED 図主 2009/12/04	QUANTITY 数量 1	DRAWN 製図 2009/12/02
WORK NO. 製番 TWEQ90268A	納品図	T. TSUKAMOTO	T. TSUKAMOTO	J. ITAI
株式会社 橋本チエイン TSUBAKIMOTO CHAIN CO. JAPAN	2020/01/09	DRAWING NO. 製番 SBX15406.001-8		

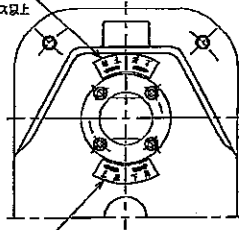
# 構造図 5

手動軸部 回転方向銘板

※ギヤケースの形状により、シールの貼付位置が異なります。

シール貼付位置

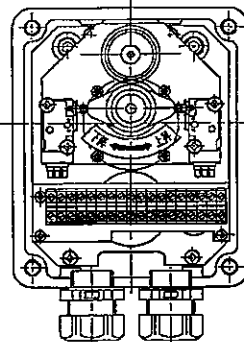
※LPT6000ベース以上



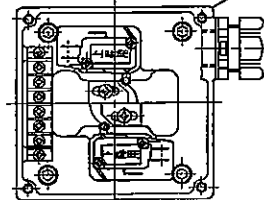
シール貼付位置

※LPT4000ベース以下

位置検出ユニット部 回転方向銘板



推力検知部 回転方向銘板



△△

シリンダ本体銘板

POWER CYLINDER	
TYPE	
RATED LOAD	kN { ksf }
SPEED	mm/s
STROKE	mm
MFG NO.	
DRAWING NO.	
TSUBAKIMOTO CHAIN CO. JAPAN	

△△

ギヤモートル本体銘板

GEAR MOTOR	
TYPE	
3PHASE	kw-4P RATIO
V	50/60/60 r/min
Hz	RATING COM.
A	INS. E I PA4
DRAWING No.	
MFG No.	
TSUBAKIMOTO CHAIN CO. JAPAN	

ブレーキ銘板

※モータ電圧が400V級のみ貼付けします。

ELECTROMAGNETIC BRAKE	
TYPE	SLB04
V	DC50V
Q	387, 60

△

ブレーキ手動解放注意銘板

注意	落下、暴走の 危険あり
手動解放前に落下防止装置 作動確認には手動解放装置を戻し ブレーキの電圧	

保守・警告銘板

◆保守◆	◆MAINTENANCE◆
○ ネジ等のグリース塗布は反時計回りに 6ヶ月から1年毎に行ってください。	○ Supply grease to the screw about once a 6 months or a year.
○ 給脂の際には給脂口よりネジが見えて から行なってください。	○ When supplying grease to the screw, the screw should be visible from the grease plug.
○ グリースはリチウム系NLGI#2を 使用してください。	○ Make use of the universal grease. Its type of soap is lithium and its consistency is NLGI#2.
◆警告◆	◆WARNING◆
○ 給脂口には絶対に指を入れないで下さい。 指を入れた状態でリンドが作動すると怪我 を負う恐れがあります。	○ Don't put fingers into the hole for greasing.

① 081LP

インバータ駆動用表示銘板

FOR INVERTER DRIVEN インバータ駆動用
---------------------------------

△

ブレーキ手動解放要領銘板

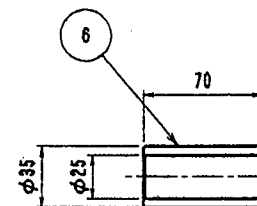
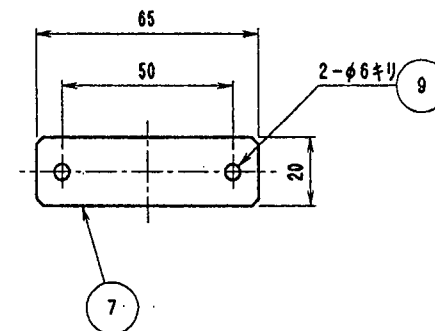
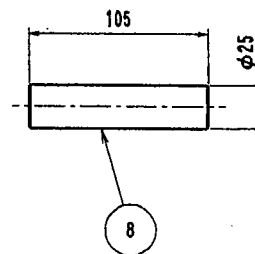
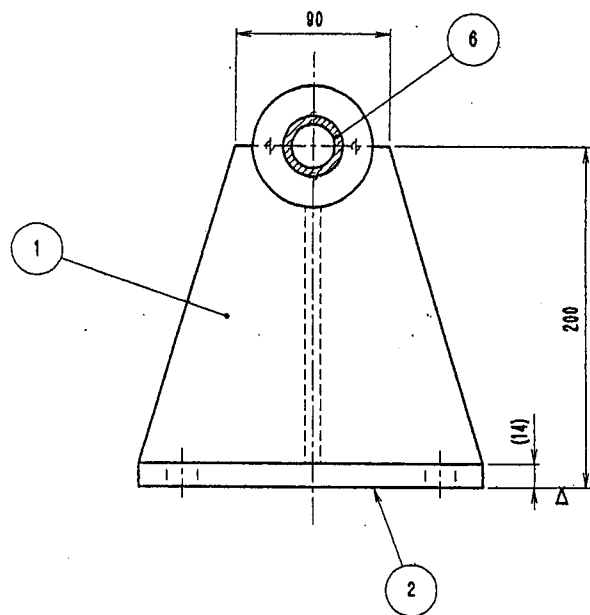
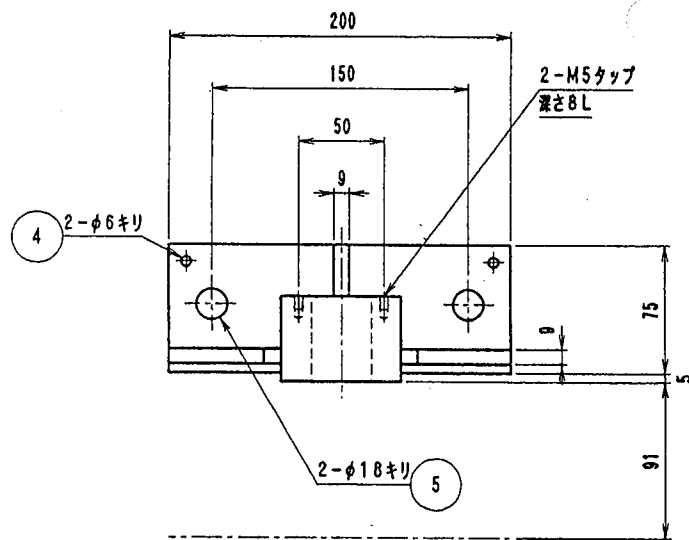
手動解放用穴	【手動解放要領】 カバーを外し手動解放用穴（2箇所） よりM5ネジまたは6角穴付ボルト M5（有効長さ10mm程度）を 挿入しねじ込み、ネジの回転が速く なってから約1/3～1/2回転で ブレーキが解放されます。 （SLB15 SLB22の場合、 M5ネジまたは6角穴付ボルトM6 を使用してください。） ⑧ 219TA
--------	---

右勝手仕様

2017/11/08	社名変更	R.1	PROJECTION	三原	TITLE 08
2014/07/14	社名変更、訂正	F.1	SCALE	FREE	LPTC1000T11XK4J-TK.
DATE	REV. STONS	BY	SCALE	FREE	シール銘板貼付仕様図
CUSTOMER 株式会社 西原建設 院	WORK NO. 001	QUANTITY 数量	APPROVAL	APPROVAL	CHECKED 2012/12/12
TWEQ90268A	納品図	納品図	2012/12/12	2012/12/12	2012/12/11
株式会社 橋本チエイン	納品図	納品図	2012/12/12	2012/12/12	2012/12/11
TSUBAKIMOTO CHAIN CO. JAPAN	納品図	納品図	2012/12/12	2012/12/12	2012/12/11
DRAWING NO. 001	DRAWING NO. 001	DRAWING NO. 001	DRAWING NO. 001	DRAWING NO. 001	DRAWING NO. 001

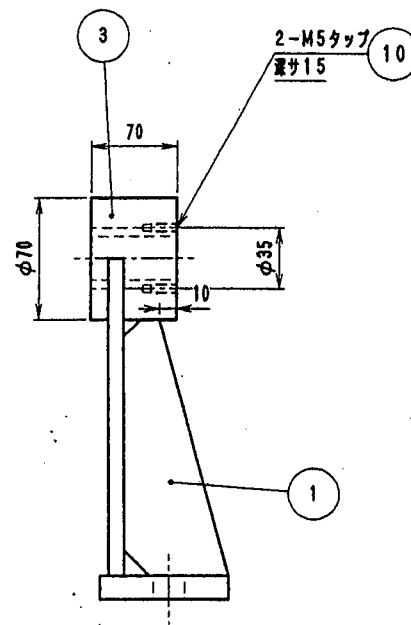
Flare in ( ) is for reference only. ( ) 内数字は参考番号。 (製図元: N19THARA SAMPLE (S)-2)

# トラニオン軸受 構造図6



T.W=12.4kg

- 注)
1. 製作数1セット
  2. 個数は1セット分を示す。
  3. テーパーピンの穴あけ無し、ピンは下配にて手配すること。

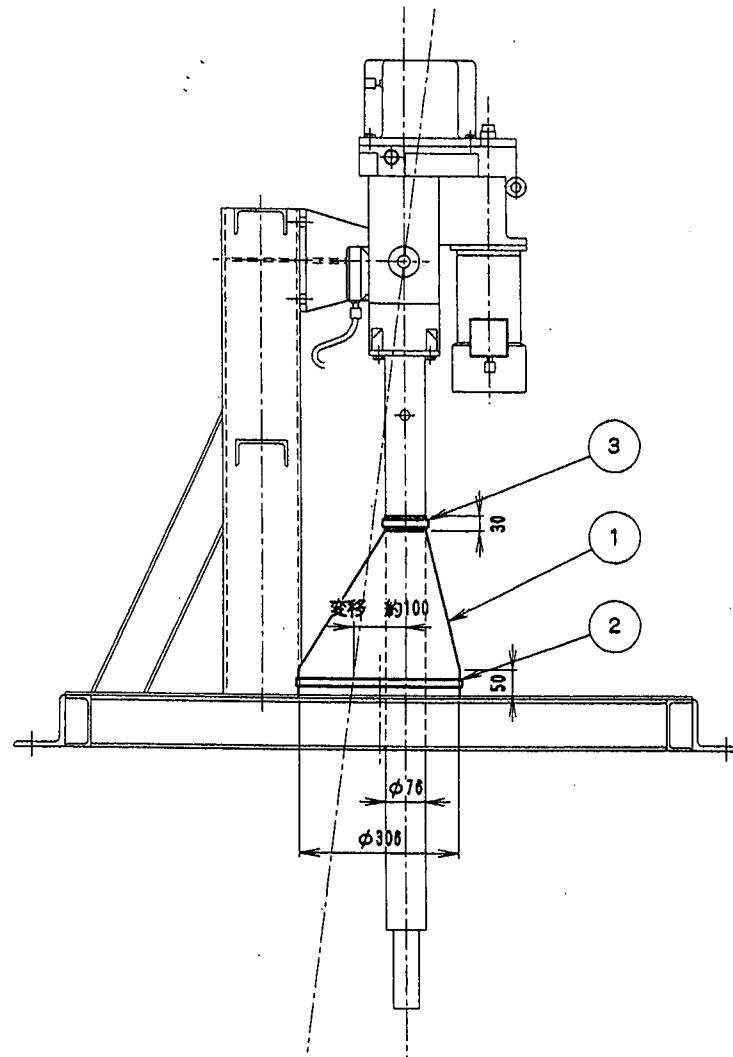


番号	名 称	材 質	個数	重 量	備 考
10	M5×10 十字穴付止めネジ	SUS304	4		
9	M5×12 B・SW	SUS304	4		
8	丸棒 Ø25	SUS304	2	0.8	105mm×2
7	FB20×5	SUS304	2式	0.1	65mm×2
6	ブッシュ Ø25×Ø35×L70	MCナイロン	2	-	MC901
5	M16×50 B・N・SW	SUS304	4	-	
4	テーパーピン	SUS304	4	-	Ø6×30L
3	Ø70	SUS304	2	4.3	70mm×2
2	FB75×16	SUS304	2式	2.9	200mm×2
1	PLt9	SUS304	2式	4.3	0.03m <sup>3</sup> ×2
工 事 名		図 名	ICデカンタ シリンドラ軸受		
年 月 日		設計	製 図	検 図	承 認
施 尺	1/3				
特 許 西 原 環 境		図 番			



# フレキシブルカバー

## 構造図 7



### 特記事項

防臭カバーはシリンドラの動作にて、変移することを考慮し製作のこと。

3	バンド	SUS304	1	-	65A用
2	バンド	SUS304	1	-	300A用
1	防臭カバー	CR	1	-	t1、t2
番号	名 称	材 質	個数	重 量	備 考
工 事 名	1Cデカンタ 防臭カバー (1ton用)				
年 月 日			設 計	製 図	検 図
縮 尺	1/10				承 取
製 西原環境		図 番			